

义乌钢丝绳索具深加工

生成日期: 2025-10-06

起重机械的总体设计不允许钢丝绳套具有无限长的寿命。当钢丝绳绳套端或其附近出现断丝时，即使数量很少也表明该部位应力很高，可能是由于绳端安装不正确造成的，应查明损坏原因。如果绳长允许，应将断丝的部位切去重新合理安装。如果断丝紧靠一起形成局部聚集，则钢丝绳套应报废。如这种断丝聚集在小于 $6d$ 的绳长范围内，或者集中在任一支绳股里，那么，即使断丝数比表列的数值少，钢丝绳套也应予报废。在某些使用场合，疲劳是引起钢丝绳索具损坏的主要原因，断丝则是在使用一个时期以后才开始出现，但断丝数逐渐增加，其时间间隔越来越短。在此情况下，为了判定断丝的增加率，应仔细检验并记录断丝增加情况。判明这个“规律”可用来确定钢丝绳索具未来报废的日期。如果出现整根绳股的断裂，则钢丝绳索具应报废。当钢丝绳索具的纤维芯损坏或钢芯(或多层结构中的内部绳股)断裂而造成绳径减小时，钢丝绳索具应报废。上海丽奇钢丝绳索具常用组合有单腿索具单肢捆绑用，双腿索具双肢捆绑用，三腿索具4倍安全系数。义乌钢丝绳索具深加工

上海丽奇钢丝绳索具中塔吊钢丝绳的使用、保养知识：1、必需常常检查其强度，一般至少六个月就必需进行一次检查或做强度试验。2、尤其留意防止钢丝绳与电焊线相接触。因碰电后，钢丝绳会损坏，影响功课的顺利进行。3、必需常常留意进行检查有无断裂破坏情况及其是否使用，或需调换新绳，确保安全。4、使用过程中严禁超负荷使用，不应受冲击力，在捆扎或吊运需物时，要留意不要使钢丝绳直接和物体的快口棱锐角相接触，在它们的接触处要垫以木版，帆布、麻袋或其他衬垫物以防止物件的快口棱角损坏钢丝绳。5、钢丝绳在使用过程中，如泛起长度不够时，必需采用卸扣连接，严格禁止用钢丝绳头穿细钢丝绳的方法接长吊运物件，以免由此而产生的剪切力。6、钢丝绳穿用的滑车，其边沿不应有破裂和缺口。7、钢丝绳在运动中不要和其它物件相摩擦，更不应与钢边的边沿斜拖，以免钢板的棱角切断钢丝绳，直接影响钢丝绳的使用寿命。8、在高温的物体上使用钢丝绳时，必需采用隔热措施，由于钢丝绳在受到高温后其强度会降低。9、钢丝绳在使用一段时间后，必需加润滑油。10、钢丝绳存放时，要按上述方法将钢丝绳上的脏物清洗干净后上好润滑油，再盘绕好，存放在干燥的地方。义乌钢丝绳索具深加工厂家供应不锈钢索具、内嵌套环压制钢丝绳索具、安全防护拖缆。

钢丝绳的安全系数

钢丝绳的最小破断拉力与全部工作载荷的比为安全系数。新钢丝绳的安全系数应能保证在正常的疲劳应力和磨损条件下，在工作寿命周期中钢丝绳能提供可靠的服务。

在提升人员，贵重物品，要求使用寿命长，腐蚀性环境及难以进行频繁检查的环境中，应采用较大的安全系数。

以下是选择安全系数的推荐值：

静态张拉钢丝绳和钢绞线3-4小型悬索桥的主缆绳3-3.5小型悬索桥的悬挂钢丝绳3.5-4架空索道承载绳3-4架空索道牵引绳5-6起重机等5-5.5抓斗吊机上的控制钢绳4-5挖掘机5水平牵引，连续牵引车4-5矿井提升，竖井和斜井最小5工业提升最小6桥式，门式，塔式，桅杆式吊车最小6电梯 载人最小12载物最小10热金属吊车最小8不旋转钢丝绳18×7 类最小10

卸扣是索具的一种。国内市场上常用的卸扣，按生产标准一般分为国标、美标、日标三类；其中美标的最常用，因为其体积小承载重量大而被使用。丽奇卸扣按种类可分为G209(BW), G210(DW)□G2130(BX)□G2150(DX)。按型式可分为弓型，弓型带母卸扣和D型(U型或直型)D型带母卸扣；按使用场所可分为船用和陆用两种。安全系数有4倍、5倍、6倍，甚至8倍(如瑞典GUNNEBO超级卸扣)。其材质，常见的有碳钢、合金钢、不锈钢、高强度钢等。表面处理一般分为镀锌(热镀和电镀)、涂漆、镀达克罗，丽奇卸扣适用于电力、冶金、石油、机械、铁路、化工、港口、矿山、建筑等各行各业。卸扣应光滑平整，不允许有裂纹、锐边、过烧等缺点。严禁使用铸铁或铸钢的卸扣。扣体可选用锻造，轴销可棒料锻后机加工。不应在卸扣上钻孔或焊接修补。扣体和轴销长久变形后，不得进行修复。使用时，应检查扣体和插销，不得严重磨损、变形和疲劳裂纹。使用时，横向间距不得受拉力，轴销必须插好保险销。轴销正确装配后，扣体内宽不得明显减少，螺纹连接良好。卸扣的使用不得超过规定的安全负荷。应光滑平整，不得有裂纹、锐边和过烧等缺点，对可疑区域可用放大镜等手段进行复查。卸扣以二倍安全负荷作为试验载荷进行试验。

上海丽奇钢丝绳索具专业生产电力电缆网套、牵引网套、光纤网套、地线网套、中间网套、保护网套等各类网套。

上海丽奇插编钢丝绳索具介绍本产品用交互捻纤维绳芯或钢丝绳芯的六股钢丝绳手工插编制作装有套环的钢丝绳连接装置（俗称钩头）。经五次穿插制成插接头，五次穿插可有三次整根股穿插和二次减少的股穿插组成。所有插接头都应与钢丝绳的捻向相反；除1组穿插外，其它组穿插所有绳股的尾端都应与钢丝绳的捻向相反。插编钢丝绳索具结构绳结构□6×37+FC8×61+FC钢丝绳级别为1670级，即1670N/MM²插编钢绳复合标准GB/16761-2009规定插编钢丝绳索具的内部检查不能忽视，腐蚀引起的一些损坏不能由肉眼直接观察到，所以要严格执行内部检查的步骤。检查的方法：将两个尺寸合适的夹钳相隔100-200毫米夹在钢丝绳上反方向转动，股绳便会脱起。操作时，必须十分仔细，以避免股绳被过度移位造成永久变形（导致钢丝绳结构破坏）。检查的内容：小缝隙出现后，用起子之类的探针拨动股绳并把妨碍视线的油脂或其它异物拨开，对内部润滑、钢丝锈蚀、钢丝及钢丝间相互运动产生的磨痕等情况进行仔细检查。特别应该注意到，检查断丝，一定要认真，因为钢丝断头一般不会翘起而不容易被发现。检查完毕后，稍用力转回夹钳，以使股绳完全恢复到原来位置。如果上述过程操作正确，钢丝绳不会变形。丽奇钢丝绳中的电梯钢丝绳一般是圆形股状结构，主要由钢丝，绳股和绳芯组成，钢丝有很高的强度和韧性。义乌钢丝绳索具深加工

上丽奇钢绳的插编绳端部采取编结固定，编结的长度不得小于钢丝绳直径的20倍，插接强度不小于该绳破断力的75%。义乌钢丝绳索具深加工

上海丽奇索具有限公司是集研发、生产、销售、服务为一体生产厂家，通过ISO9001-2015体系认证，主要产品钢丝绳电缆网套、钢丝绳索具。各种旋挖机钢丝绳，立体停车库钢丝绳等，专业研发生产钢丝绳电缆网

套、钢丝绳压制索具，钢丝绳插编索具、电力电缆网套、牵引网套、光钎网套、地线网套、中间网套、保护网套、新线换旧线网套等、大小规格均可以定做、特殊尺寸可根据客户要求或来图来料定制产品，电缆网套通过CE认证。产品主要用于国内外重点工程建设，如港口铁路装卸，核电、水电、火电安装、冶金矿山建设，起重机械。工程机械制造，海油、陆油开发，航道航运船舶、海洋工程、救助打捞、大件吊装、大件运输等行业提供了大量优质的产品和服务。生产设备主要有，中国台湾WIROP-600T- 1台，WIROP-150T-2台，瑞典TALURIT-150T 1台，激光刻字1台，熔断机一台。产品主要销往国内及国外市场，主要出口国家以及城市有美国，迪拜，日本，西班牙，科维特，印度，俄罗斯等；国内主要合作的单位有，外贸公司，海缆公司，工程公司，机电公司，风力公司等等。义乌钢丝绳索具深加工

上海丽奇索具有限公司是一家销售：钢丝绳索具，电线电缆，钢板，五金交电。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）产品主要用于国内外重点工程建设，如港口铁路装卸，核电、水电、火电安装、冶金矿山建设，起重机械。工程机械制造，海油、陆油开发，航道航运船舶、海洋工程、救助打捞、大件吊装、大件运输等行业提供了大量优质的产品和服务的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。上海丽奇索具深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供高质量的电缆网套，钢丝绳，钢丝绳索具，起重吊索具。上海丽奇索具致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。上海丽奇索具始终关注五金、工具市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。