

东莞精密模切材料

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：16

传统模切说的是印刷品后期加工的一种裁切工艺，模切工艺可以把印刷品或者其他纸制品按照事先设计好的形进行制作成模切刀版进行裁切，从而使印刷品的形状不再局限于直边直角，传统模切生产用模切刀根据产品设计要求的样组合成模切版，在压力的作用下，将印刷品或其他板状坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺，压痕工艺则是利用压线刀或压线模，通过压力的作用在板料上压出线痕，或利用滚线轮在板料上滚出线痕，以便板料能按预定位置进行弯折成型，通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内，在模切机上同时进行模切和压痕加工的工艺，简称为模压。针对目前的模切机，针对以下存在的问题制定了相对的方案：目前现有的模切机，现有的模切机在模切后运输装置会直接送出机器而其成品需要通过人工的收集与拿取，而机器的速度较快，有时收集工作进行时需要专门的工作人员在一旁进行及时的收取，而其方式需要时间收取，收取时需要将机器暂时停止其运行方式不适合模切机这样的连续做工机器，一旦停止需要一定的时间重启机器，期间较为浪费生产效率与机器寿命。技术实现要素：的主要目的在于克服现有技术的不足，提供一种模切机的模切机构。一种模切机的模切机构。旋转模切有可以与涂覆法和层压法结合进行的优点。东莞精密模切材料

前者主要模切很厚的瓦楞纸板，后者有采用化学腐蚀或电子雕刻方法加工的金属滚筒刀模，主要用于不干胶标签及商标的模切，还有一种金属滚筒刀模主要用于中长线产品，采用压切式或剪切式形式。模切机圆压平模切机圆压平模切机在市场上的应用很少，国内没有专业生产厂家，这里不赘述。模切机平压平模切机平压平模切机是目前应用的普遍的类型，也是国内外生产厂家多的机型。平压平模切机可以用于各种类型的模切，既能人工续纸半自动模切，也能全自动高速联动模切；既能模切瓦楞纸板、卡纸、不干胶，又能模切橡胶、海绵、金属板材等。立式平压平模切机，俗称老虎嘴。一说其工作时类似嘴的咬合动作，一说其工作起来不安全容易伤人，因而得名。不管怎样，形象地说明了立式平压平模切机的工作特点。立式平压平模切机在结构上主要分为机身和压架两大部分，模切版台装在机身上。按照其动作方式有两种类型：单摆式和双摆式。所谓单摆式是指模切时，压架摆动，机身不动（即版台不动），版台与压架下部先接触，上部后接触，模切结束时上部先离开，下部后离开，这样受力时间不同，且受力不均，因此使用越来越少，慢慢淘汰了。双摆式是指模切时，机身和压架都有动作。东莞精密模切材料旋转模切有批量折扣，成本低的优点。

材料覆膜是模切加工的道准备工序，需要根据客户需要，将两种或者两种以上材料复合，再通过机器滚轮挤压，使材料紧密贴合，不留气泡，以便进行下一道工序作业。材料分条材料母卷规格较大，需要根据产品规格大小，分切成小规格卷料，方可上机作业。模具检查模具上机前，需要在一次认真对照图纸，确定加工产品型号。设备调试机器正式作业前，模切师傅需将机器的各项机能调试、调整，使模切机达到产品的加工要求，方可继续下一道工序。模切加工进行时准备工序完成，开始作业，模切机加工作业时，操作员需全程盯住机器，对机器可能出现的突发情

况，如废料没有排掉、续材料、及模切加工过程的抽检等，进行的监控，以便及时发现解决问题，提高产品的合格率。高精度测量仪产品加工完成后，需抽检一部分产品，通过精密测量仪，进行检测，给客户提提供精密，严谨的出货报告□QC终出货检查产品规格通过精密测量仪抽检之后，由QC再次对产品的模切加工情况做一个的检查，包括产品的整洁度，废料是否排净，是否达到出货要求进行终评定，全部通过方可出货。

像药品、保健品等行业。热敏纸：常见的是超市用的信息标签，目前也应用于大型物流公司的热敏打印信息标签。(5)热转移纸：专门为热转移打印开发的不干胶标签材料，面纸表面经过特殊涂层处理，特别是对于细小的条形码具有优良的打印效果，以致在扫描产品条形码时不会因为条形码的断点、断线而不能识别，而且，面纸不容易变色，耐用时间较铜版纸久。(6)办公用的激光打印纸：市场较为常见的激光打印机用材料选用胶版纸，但打印机的高温及高速，使压敏胶在高温作用下容易产生胶水渗出故障，且易损坏打印机，而激光打印纸不干胶却可解决这个问题。还有一些不常见的纸类不干胶标签面材料如易碎纸、铝箔纸等也应用于食品、保健品、酒类产品等□(7)PE膜：聚乙烯薄膜，表面有亮白、亚白、亮银及透明等几种，较柔软，具有耐水、抗油、耐挤压的特点，应泛应用于日化产品，如洗发水、淋浴露等产品□(8)PP膜：聚丙烯薄膜，表面有亮白、亚白、亮银、透明几种，具有耐水、抗油、挺度好等特点。超透明PP不干胶标签材料，由于具有很高的透明度，贴在透明的瓶体上，看上去具有无标签的视觉效果。也广泛应用于日化产品和化妆品等领域□PET膜：聚酯薄膜。有表面经过处理和未经处理之分。深圳模切就找腾达橡塑。

2. 随着印刷包装业的快速发展，企业的规模不断扩大。全自动平压平模切机的应用市场将不断扩大。相比之下，半自动平压模切压痕机的销售市场将进一步下降，除生产力低下、操作者劳动强度大等理由之外，安全性差，容易发生工伤事故的弊端，是其走下坡路的主要理由。但是，由于我国印刷包装业规模水平差距很大，这种设备还会有一定的市场，仍然会发挥作用。3. 传统的不干胶商标印刷机制造企业。生产进入艰难时期，产销量逐年下降。究其原因，主要是高科技产品一一高效的轮转卫星式商标印刷机和柔性版印刷机的产销量增加，印刷和连机圆压圆模切生产效率远远高于间歇印刷、间歇平压模切的落后生产设备。4. 我国已经进口多台全张纸的大幅面单张纸印刷机，以高宝等为的利必达1620型机的大进纸尺寸为1200mmX1620mm□印刷速度达到1**0张/小时，并附带上光和远红外线烘干装置，又开发出大进纸尺寸为1300mmX1850mm和1020mmX2050mm超全张单张纸印刷机。我国也有三家印刷机械企业开始生产全张单张纸印刷机，大进纸尺寸分别达到□1020mmX1420mm和1020mmX1440mm□高印刷速度达到5000~7000张/小时。全张纸的推出和市场的扩大，对包装印刷品的模切加工设备也会产生需求。揭阳模切就找腾达橡塑。浙江不干胶模切保护膜

用于精密电子行业的打样机，我们通常叫做模切打样机。东莞精密模切材料

泡棉胶带密封件粘接品图2、后视镜镜座结构粘接胶带之模切品3、专门部位吸音材料之模切品车内显示器LCD□VCD□DVD用之模切品，用于车内部件转移胶带之模切品，各种内饰件粘合用之胶带模切品5、保护缓冲材料之模切品，车顶结构密封胶带等材料之模切品安装的产品：利

用双面胶带、泡棉胶带、转移胶带、可抗增塑剂的双重稳定胶带，可减少雾气的胶带，经过分割、模切可用在汽车零件上。如：仪器盘、灯壳、装饰物等、实质安装更快速、简单、准确。降噪及减震：在金属件与塑料件之间、塑料件与塑料件之间、金属件与金属件之间、贴上用泡棉、毛毯、防刮擦的纺织品等制成的模切产品、以起到降噪减震的作用。内饰及缓冲：各种氯丁橡胶、泡棉以及硅胶材料，通过精密模切后，用在装饰件、车门及顶棚等部位。其他的应用：车标的安装，抗高温喷涂遮蔽纸，安全气囊的密封，扬声器盖，临时性保护胆等。模切机包装模切机主要用于纸品包装装潢工业中的商标、纸盒、贺卡等的模切、压痕和冷压凸作业，是印后包装加工成型的重要设备。模切机的种类模切机根据压印形式的不同，主要分为圆压圆、圆压平、平压平三种类型。根据模版放置的形式可以分为立式和卧式两种。根据自动化程度手动。东莞精密模切材料

东莞市腾达橡塑制品有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在广东省等地区的包装中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和和大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同东莞市腾达橡塑制品供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！